



## VITRINA REFRIGERADA MURAL 150X90X195 CM. GASTROMAQ

- Optimiza la presentación y conservación de tus productos con la Vitrina Refrigerada Mural 150x90x195 cm. Diseñada para supermercados, tiendas y negocios gastronómicos, ofrece un amplio espacio de exhibición con refrigeración eficiente para mantener la frescura de alimentos y bebidas.
- Sistema de refrigeración potente, que garantiza una temperatura uniforme.
- Iluminación LED para resaltar la presentación de los productos.
- Diseño moderno y funcional, perfecto para cualquier negocio.

---

**SKU:** 6933

**Categorías:** [Vitrinas Murales Lácteos,](#)  
[Vitrinas Refrigeradas](#)

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo: FMG-15

Voltaje: 220-240V/50-60H

Potencia: 1100W

Temperatura: 2-10°C



**[www.comercialfranklin.cl](http://www.comercialfranklin.cl)**

**MESA CENTRAL**

**+56 9 5372 8803   +56 22 556 7958**  
**+56 22 544 0441   +56 22 531 8292**



**Maquinaria Gastronómica**

Franklin 1030 • Santiago



Peso : 230 KG

**Dimensiones:**

Alto: 195 cm

Fondo: 90 cm

Ancho: 150 cm



**[www.comercialfranklin.cl](http://www.comercialfranklin.cl)**

**MESA CENTRAL**

+56 9 5372 8803 +56 22 556 7958  
+56 22 544 0441 +56 22 531 8292