



VITRINA REFRIGERADA MURAL 150X90X195 CM. GASTROMAQ

- Optimiza la presentación y conservación de tus productos con la Vitrina Refrigerada Mural 150x90x195 cm. Diseñada para supermercados, tiendas y negocios gastronómicos, ofrece un amplio espacio de exhibición con refrigeración eficiente para mantener la frescura de alimentos y bebidas.
- Sistema de refrigeración potente, que garantiza una temperatura uniforme.
- Iluminación LED para resaltar la presentación de los productos.
- Diseño moderno y funcional, perfecto para cualquier negocio.

SKU: 6933

Categorías: [Vitrinas Murales Lácteos](#),
[Vitrinas Refrigeradas](#)

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo: FMG-15

Voltaje: 220-240V/50-60H

Potencia: 1100W

Temperatura: 2-10°C



www.comercialfranklin.cl

MESA CENTRAL

+56 9 5372 8803 +56 22 556 7958
+56 22 544 0441 +56 22 531 8292



Maquinaria Gastronómica

Franklin 1030 • Santiago



Peso : 230 KG

Dimensiones:

Alto: 195 cm

Fondo: 90 cm

Ancho: 150 cm



www.comercialfranklin.cl

MESA CENTRAL

+56 9 5372 8803 +56 22 556 7958
+56 22 544 0441 +56 22 531 8292