



Maquinaria Gastronómica
Franklin 1030 • Santiago



VITRINA MURAL LÁCTEOS 520 LTS. GASTROMAQ

CODIGO: 6816

- Optimiza la exhibición y conservación de tus productos lácteos con la Vitrina Mural de 520 litros. Su diseño abierto y su eficiente sistema de refrigeración garantizan frescura y accesibilidad, ideal para supermercados, tiendas de conveniencia y minimarkets.
- Capacidad: 520 litros
- Refrigeración eficiente para mantener productos siempre frescos
- Diseño mural abierto, ideal para una exhibición atractiva y de fácil acceso
- Iluminación LED que realza la visibilidad de los productos
- Estantes ajustables para una mejor organización y aprovechamiento del espacio
- Estructura robusta y elegante, perfecta para entornos comerciales
- Exhibe de manera profesional productos como yogures, quesos, mantequilla y más, asegurando su óptima conservación y presentación.

Categorías: [Vitrinas Murales Lácteos](#), [Vitrinas Refrigeradas](#)

www.comercialfranklin.cl

MESA CENTRAL

+56 9 5372 8803 +56 22 556 7958
+56 22 544 0441 +56 22 531 8292



Maquinaria Gastronómica
Franklin 1030 • Santiago



- Optimiza la exhibición y conservación de tus productos lácteos con la Vitrina Mural de 520 litros. Su diseño abierto y su eficiente sistema de refrigeración garantizan frescura y accesibilidad, ideal para supermercados, tiendas de conveniencia y minimarkets.
- Capacidad: 520 litros
- Refrigeración eficiente para mantener productos siempre frescos
- Diseño mural abierto, ideal para una exhibición atractiva y de fácil acceso
- Iluminación LED que realza la visibilidad de los productos
- Estantes ajustables para una mejor organización y aprovechamiento del espacio
- Estructura robusta y elegante, perfecta para entornos comerciales
- Exhibe de manera profesional productos como yogures, quesos, mantequilla y más, asegurando su óptima conservación y presentación.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Modelo: XCS-520L

Temperatura de refrigeración: 2-10°C

Volumen efectivo total: 520 L

Rango de frecuencia: 50 Hz

Tiempo de clima: 3

Potencia: 500W

Cantidad de refrigerante e inyección: R290 (150g)

Peso neto: 214 kg.

Peso bruto: 180 kg.

Dimensiones internas: 900x656x1900 mm.

Dimensiones caja: 970x750x2060 mm.

GALERÍA DE IMÁGENES



www.comercialfranklin.cl

MESA CENTRAL

+56 9 5372 8803 +56 22 556 7958
+56 22 544 0441 +56 22 531 8292



Maquinaria Gastronómica
Franklin 1030 • Santiago



www.comercialfranklin.cl

MESA CENTRAL

+56 9 5372 8803 +56 22 556 7958
+56 22 544 0441 +56 22 531 8292