



# VITRINA MURAL LÁCTEOS 130 CM. MAIGAS

**CODIGO:** 6720

- La vitrina expositora mural refrigerada tiene una gran capacidad de exhibición y autoservicio, para mostrar al consumidor alimentos envasados como lácteos, bebidas y platos preparados en condiciones óptimas de conservación.
- **Materiales**: Acero inoxidable y vidrio templado, con acabado en color gris y negro.
- **Controlador**: Electrónico CAREL para manejo preciso de condiciones internas.
- **Enfriamiento**: Aire forzado con evaporador aleteado para distribución uniforme de la temperatura.
- **Iluminación**: LED interna de 4 watts para resaltar productos sin generar calor.
- **Deshielo**: Automático para un funcionamiento eficiente.
- **Sistema de refrigeración**: 100% cobre con refrigerante R404, óptimo para temperaturas de hasta 35°C.
- **Compresor**: Embraco de 1+ HP para un rendimiento confiable.
- **Revestimiento exterior**: Acero prepintado con aislante de poliuretano y agente de expansión HFO libre de HDFC.
- **Características adicionales**: Patas niveladoras, vidrio frontal templado doble laminado y tela PVC microperforada para cierre nocturno.



- **Exhibición atractiva:** Su diseño moderno y europeo permite una exhibición atractiva de los productos lo que permite cautivar visualmente al cliente.
- **Conservación de alimentos**: Mantiene los alimentos en una temperatura segura, prolongando su vida útil reduciendo el desperdicio.
- **Versatilidad:** Las vitrinas expositoras pueden ser usadas para una gran variedad de productos.
- **Eficiencia Energetica**: Gracias a sus componentes y alta tecnología estas vitrinas son altamente eficientes en sus costos operacionales.

---

**Categorías:** Vitrinas Murales Lácteos, Vitrinas Refrigeradas

- La vitrina expositora mural refrigerada tiene una gran capacidad de exhibición y autoservicio, para mostrar al consumidor alimentos envasados como lácteos, bebidas y platos preparados en condiciones óptimas de conservación.
- **Materiales**: Acero inoxidable y vidrio templado, con acabado en color gris y negro.
- **Controlador**: Electrónico CAREL para manejo preciso de condiciones internas.
- **Enfriamiento**: Aire forzado con evaporador aleteado para distribución uniforme de la temperatura.
- **Iluminación**: LED interna de 4 watts para resaltar productos sin generar calor.
- **Deshielo**: Automático para un funcionamiento eficiente.
- **Sistema de refrigeración**: 100% cobre con refrigerante R404, óptimo para temperaturas de hasta 35°C.
- **Compresor**: Embraco de 1+ HP para un rendimiento confiable.
- **Revestimiento exterior**: Acero prepintado con aislante de poliuretano y agente de expansión HFO libre de



HDFC.

- **Características adicionales**: Patas niveladoras, vidrio frontal templado doble laminado y tela PVC microperforada para cierre nocturno.
- **Exhibición atractiva:** Su diseño moderno y europeo permite una exhibición atractiva de los productos lo que permite cautivar visualmente al cliente.
- **Conservación de alimentos**: Mantiene los alimentos en una temperatura segura, prolongando su vida útil reduciendo el desperdicio.
- **Versatilidad:** Las vitrinas expositoras pueden ser usadas para una gran variedad de productos.
- **Eficiencia Energetica**: Gracias a sus componentes y alta tecnología estas vitrinas son altamente eficientes en sus costos operacionales.

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Modelo: GST13
Voltaje: 220v / 50Hz
Consumo eléctrico: 1,2 kw/hr
Rango de temperatura: +3° a +10°C
Temperatura bebidas: +3° a +8°C
Temperatura Hortalizas: +5° a 10° C
Capacidad bruta (L): 1022 L
Dimensiones repisa: 36 x 117 cm
Peso Máximo: 70 kilos por repisa

**Dimensiones del producto:**
Alto: 196,5 cm
Ancho: 1285 cm
Profundidad: 94,9 cm
Peso neto (en kg): 220Kg



## GALERÍA DE IMÁGENES

