



VISICOOLER 3 PUERTAS 1200 LTS. INVERTER VENTUS

CODIGO: 7640

- **Compresor Inverter de alta eficiencia:** Ajusta automáticamente su velocidad según la demanda de refrigeración, logrando un ahorro de hasta un **60% de energía** en comparación con los sistemas tradicionales on-off.
- **Temperatura estable y uniforme:** Mantiene un enfriamiento constante con una rápida recuperación de la temperatura, ideal para conservar bebidas y alimentos en óptimas condiciones.
- **Sistema de frío forzado No Frost:** Distribuye el aire frío de manera homogénea, evitando la formación de escarcha y garantizando una excelente exhibición de los productos.
- **Funcionamiento silencioso:** Opera con un bajo nivel de ruido (aprox. **32,3 a 42,5 dB**), proporcionando un ambiente más cómodo para clientes y personal.
- **Refrigerante ecológico R290:** Utiliza un gas refrigerante de bajo impacto ambiental, contribuyendo a una operación más sostenible.
- **Puerta de vidrio templado:** Ofrece mayor resistencia y una excelente visibilidad del contenido, favoreciendo la exhibición de los productos.
- **Controlador digital de temperatura:** Permite



ajustar y monitorear la temperatura de forma precisa para una mejor conservación.
- **Enfriamiento potente con bajo consumo:** Su compresor de alta eficiencia combina un excelente rendimiento con un importante ahorro energético.
- **Fácil mantenimiento:** Diseñado para simplificar la limpieza y el mantenimiento diario, reduciendo tiempos de operación.
- **Ideal para uso comercial:** La combinación de frescura constante, excelente visibilidad de productos y bajo consumo de energía lo convierte en una excelente opción para minimarkets, restaurantes, cafeterías y otros negocios gastronómicos.

Categorías: RECIÉN LLEGADOS, Visicooler

- **Compresor Inverter de alta eficiencia:** Ajusta automáticamente su velocidad según la demanda de refrigeración, logrando un ahorro de hasta un **60% de energía** en comparación con los sistemas tradicionales on-off.
- **Temperatura estable y uniforme:** Mantiene un enfriamiento constante con una rápida recuperación de la temperatura, ideal para conservar bebidas y alimentos en óptimas condiciones.
- **Sistema de frío forzado No Frost:** Distribuye el aire frío de manera homogénea, evitando la formación de escarcha y garantizando una excelente exhibición de los productos.
- **Funcionamiento silencioso:** Opera con un bajo nivel de ruido (aprox. **32,3 a 42,5 dB**), proporcionando un ambiente más cómodo para clientes y personal.
- **Refrigerante ecológico R290:** Utiliza un gas refrigerante de bajo impacto ambiental, contribuyendo a una operación más sostenible.
- **Puerta de vidrio templado:** Ofrece mayor resistencia y una excelente visibilidad del contenido, favoreciendo la exhibición de los productos.



- **Controlador digital de temperatura:** Permite ajustar y monitorear la temperatura de forma precisa para una mejor conservación.
- **Enfriamiento potente con bajo consumo:** Su compresor de alta eficiencia combina un excelente rendimiento con un importante ahorro energético.
- **Fácil mantenimiento:** Diseñado para simplificar la limpieza y el mantenimiento diario, reduciendo tiempos de operación.
- **Ideal para uso comercial:** La combinación de frescura constante, excelente visibilidad de productos y bajo consumo de energía lo convierte en una excelente opción para minimarkets, restaurantes, cafeterías y otros negocios gastronómicos.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Dimensiones: 160x61x197,3 cms (ancho, profundidad, alto)
Capacidad Total: 1200L
Energía: 220V / 50Hz
Refrigerante: R290
Tipo de enfriamiento: Frío Forzado
Temperatura de Trabajo: 0-10°C

GALERÍA DE IMÁGENES



