



Maquinaria Gastronómica
Franklin 1030 • Santiago



VENTILADOR HUMIDIFICADOR NEBULIZADOR 30" SILENCIOSO PEDESTAL 1.75 MTS. GASTROMAQ

CODIGO: 6890

- Mantén tus espacios frescos y libres de polvo con el **Ventilador Humidificador Nebulizador de 30"**, diseñado para brindar una ventilación potente y silenciosa. Su sistema de nebulización genera una fina bruma que ayuda a reducir la temperatura y mejorar la calidad del aire, ideal para exteriores, terrazas, restaurantes, almacenes y más.
- Características destacadas:
- Aspas de 30" para una mayor cobertura de ventilación.
- Funcionamiento silencioso, ideal para ambientes donde se requiere baja emisión de ruido.
- Altura de 1.75 m con pedestal estable, ajustable según la necesidad.
- Oscilación automática y cabezal inclinable para una mejor distribución del aire.
- Sistema de nebulización eficiente, refresca sin generar humedad excesiva.
- Varias velocidades para adaptar el flujo de aire y la bruma según el ambiente.
- Tanque de agua de gran capacidad, proporcionando horas de uso continuo.

www.comercialfranklin.cl

MESA CENTRAL

+56 9 5372 8803 +56 22 556 7958
+56 22 544 0441 +56 22 531 8292



Maquinaria Gastronómica
Franklin 1030 • Santiago



Categorías: [Ventiladores Industriales](#)

- Mantén tus espacios frescos y libres de polvo con el **Ventilador Humidificador Nebulizador de 30"**, diseñado para brindar una ventilación potente y silenciosa. Su sistema de nebulización genera una fina bruma que ayuda a reducir la temperatura y mejorar la calidad del aire, ideal para exteriores, terrazas, restaurantes, almacenes y más.
- Características destacadas:
- Aspas de 30" para una mayor cobertura de ventilación.
- Funcionamiento silencioso, ideal para ambientes donde se requiere baja emisión de ruido.
- Altura de 1.75 m con pedestal estable, ajustable según la necesidad.
- Oscilación automática y cabezal inclinable para una mejor distribución del aire.
- Sistema de nebulización eficiente, refresca sin generar humedad excesiva.
- Varias velocidades para adaptar el flujo de aire y la bruma según el ambiente.
- Tanque de agua de gran capacidad, proporcionando horas de uso continuo.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Voltaje: 220V/50Hz

Potencia: 240W

Diámetro: 26"

Dimensiones:

Ancho: 80 cm

Profundidad: 51 cm

Alto: 175 cm



www.comercialfranklin.cl

MESA CENTRAL

+56 9 5372 8803 +56 22 556 7958
+56 22 544 0441 +56 22 531 8292