REPISA PINTADA 91×61 CMS. VENTUS

- Protección Exclusiva: nuevo y exclusivo recubrimiento protección antimicrobiana del producto que protege el revestimiento de bacterias, mohos y hongos que causan olores, manchas y degradación. El sistema de almacenamiento se mantiene limpio entre las limpiezas.
- Atractivo, con una estructura firme pero liviana a la vista que permite ubicar el producto en zonas visibles de almacenamiento además de cámaras frigoríficas.
- Su sistema proporciona un fácil montaje sin el uso de herramientas especiales, su diseño permite un incremento en la circulación de aire y la luz además de la versatilidad para cambiar a medida de sus necesidades de almacenamiento, las diferentes alturas de sus repisas.
- Económico: Nuestras estanterías son una cómoda y económica opción de trabajar en diferentes espacios con materiales de excelencia al alcance de la mano.
- 5 años de Garantía anti Corrosión.

CÓDIGO: 5954

Categorías: Estanterías y Repisas

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo: VER- 9161
Dimensiones: 910X610X1800