



**Maquinaria Gastronómica**  
Franklin 1030 • Santiago



## REFRIGERADOR INDUSTRIAL VERTICAL 2 PUERTAS VIDRIO 900 LTS. FRÍO FORZADO ITA

CODIGO: 6455

- Optimiza el almacenamiento y la visibilidad de tus productos con este refrigerador industrial vertical de 2 puertas de vidrio.
- Diseñado para el sector gastronómico, este equipo ofrece una capacidad de 900 litros y un sistema de frío forzado que garantiza una refrigeración eficiente y uniforme.
- Ideal para restaurantes, supermercados, cafeterías y otros negocios que requieren exhibir sus productos manteniéndolos frescos y bien conservados.
- 900 litros de capacidad, para almacenar grandes cantidades de alimentos y bebidas.
- Dos puertas de vidrio templado que permiten una visibilidad completa del contenido, facilitando el acceso y la organización.
- Sistema de frío forzado, que distribuye el aire de manera uniforme, asegurando que todos los productos se mantengan a la temperatura adecuada.
- Puertas con cierre automático, diseñadas para minimizar la pérdida de frío y mantener la eficiencia energética.
- Control digital de temperatura, para ajustar el ambiente de refrigeración de manera precisa según tus necesidades.
- Estantes ajustables, que permiten

[www.comercialfranklin.cl](http://www.comercialfranklin.cl)

MESA CENTRAL

+56 9 5372 8803 +56 22 556 7958  
+56 22 544 0441 +56 22 531 8292



**Maquinaria Gastronómica**  
Franklin 1030 • Santiago



personalizar el espacio interior para productos de distintos tamaños.

- Diseño en acero inoxidable, resistente y fácil de limpiar, garantizando durabilidad y cumplimiento con los estándares de higiene.
- Este refrigerador industrial es la solución perfecta para aquellos que buscan funcionalidad, eficiencia y presentación, asegurando que tus productos se mantengan frescos y listos para su uso o venta.

---

Categorías: [Refrigeradores Industriales](#)

- Optimiza el almacenamiento y la visibilidad de tus productos con este refrigerador industrial vertical de 2 puertas de vidrio.
- Diseñado para el sector gastronómico, este equipo ofrece una capacidad de 900 litros y un sistema de frío forzado que garantiza una refrigeración eficiente y uniforme.
- Ideal para restaurantes, supermercados, cafeterías y otros negocios que requieren exhibir sus productos manteniéndolos frescos y bien conservados.
- 900 litros de capacidad, para almacenar grandes cantidades de alimentos y bebidas.
- Dos puertas de vidrio templado que permiten una visibilidad completa del contenido, facilitando el acceso y la organización.
- Sistema de frío forzado, que distribuye el aire de manera uniforme, asegurando que todos los productos se mantengan a la temperatura adecuada.
- Puertas con cierre automático, diseñadas para minimizar la pérdida de frío y mantener la eficiencia energética.
- Control digital de temperatura, para ajustar el ambiente de refrigeración de manera precisa según tus necesidades.
- Estantes ajustables, que permiten personalizar el espacio interior para productos de distintos tamaños.
- Diseño en acero inoxidable, resistente y fácil de limpiar, garantizando durabilidad y cumplimiento con los estándares de higiene.
- Este refrigerador industrial es la solución perfecta para aquellos que buscan funcionalidad, eficiencia y



**[www.comercialfranklin.cl](http://www.comercialfranklin.cl)**

**MESA CENTRAL**

**+56 9 5372 8803 +56 22 556 7958**  
**+56 22 544 0441 +56 22 531 8292**



**Maquinaria Gastronómica**  
Franklin 1030 • Santiago



presentación, asegurando que tus productos se mantengan frescos y listos para su uso o venta.

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Capacidad: 900 lts.

Dimensiones externas: 1200x745x1950 mm.

Dimensiones internas: 1100x540x1380 mm.

Tipo de frío: Forzado

Temperatura: 0° a 8°C

Potencia: 408W

Consumo: 2.4kwh/24h

Voltaje: 220v/50Hz

Peso: 152 kg.

Rejillas: 8



[www.comercialfranklin.cl](http://www.comercialfranklin.cl)

**MESA CENTRAL**

+56 9 5372 8803 +56 22 556 7958  
+56 22 544 0441 +56 22 531 8292