



REFRIGERADOR INDUSTRIAL 2 PUERTAS VIDRIO 1000 FRÍO FORZADO VENTUS

CODIGO: 6425

- El refrigerador vertical VR2PS-1000V está diseñado para ofrecer alto rendimiento, gran capacidad y una presentación impecable en entornos comerciales y cadenas de food service.
- Fabricado íntegramente en acero inoxidable AISI 304, combina durabilidad, higiene y una estética profesional. Su aislación de poliuretano de alta densidad libre de CFC garantiza eficiencia energética y estabilidad térmica.
- Cuenta con puertas abatibles de vidrio templado, repisas regulables y un sistema de refrigeración por frío forzado que mantiene la temperatura de manera uniforme en todo el interior.
- Incorpora un compresor Embraco de alta eficiencia, controlador digital Carel, y sistemas eléctricos con certificación CE, asegurando calidad y seguridad en su funcionamiento.
- Ofrece encendido automático de luz y evaporador al abrir la(s) puerta(s), sistema de cierre automático, y diseño ergonómico para un uso cómodo y eficiente.
- Montado sobre ruedas de alta resistencia, dos con freno, facilita el desplazamiento en espacios de trabajo dinámicos.



- Ideal para comercios, supermercados y cocinas industriales que buscan rendimiento, presentación y fiabilidad en refrigeración.

Categorías: Refrigeradores Industriales

- El refrigerador vertical VR2PS-1000V está diseñado para ofrecer alto rendimiento, gran capacidad y una presentación impecable en entornos comerciales y cadenas de food service.
- Fabricado íntegramente en acero inoxidable AISI 304, combina durabilidad, higiene y una estética profesional. Su aislación de poliuretano de alta densidad libre de CFC garantiza eficiencia energética y estabilidad térmica.
- Cuenta con puertas abatibles de vidrio templado, repisas regulables y un sistema de refrigeración por frío forzado que mantiene la temperatura de manera uniforme en todo el interior.
- Incorpora un compresor Embraco de alta eficiencia, controlador digital Carel, y sistemas eléctricos con certificación CE, asegurando calidad y seguridad en su funcionamiento.
- Ofrece encendido automático de luz y evaporador al abrir la(s) puerta(s), sistema de cierre automático, y diseño ergonómico para un uso cómodo y eficiente.
- Montado sobre ruedas de alta resistencia, dos con freno, facilita el desplazamiento en espacios de trabajo dinámicos.
- Ideal para comercios, supermercados y cocinas industriales que buscan rendimiento, presentación y fiabilidad en refrigeración.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Capacidad (lts): 900
Dimensiones Cm (Ancho x Profundidad x Alto): 120x74x192
Peso neto (Kg): 120
Peso Bruto (Kg): 130



GALERÍA DE IMÁGENES

