



REFRIGERADOR INDUSTRIAL 1 CUERPO 2 PUERTAS VENTUS

CODIGO: 2128

- El VR2PS-600 es un refrigerador profesional diseñado para mantener tus productos frescos con eficiencia y seguridad.
- Funciona a una temperatura de trabajo de 2°C a 10°C, ideal para conservar alimentos en condiciones óptimas.
- Cuenta con un sistema de refrigeración por circulación de aire forzado y aislación por inyección de polipropileno de alta densidad, que asegura una temperatura uniforme y estable en todo el interior.
- Fabricado íntegramente en acero inoxidable tanto en su interior como exterior, garantiza durabilidad, resistencia y fácil limpieza.
- Su sistema de temperatura es ajustable mediante un termostato digital, ofreciendo control preciso.
- Dispone de estructura con doble puerta abatible, 4 ruedas de doble giro (2 con freno) para facilitar el desplazamiento y estabilidad. Incluye parrillas ajustables para organizar eficientemente tus productos.
- Incorpora controlador Carel y compresor Embraco, sinónimo de alta eficiencia y confiabilidad. Una solución robusta y profesional para mantener tus alimentos en las mejores condiciones.



Categorías: Refrigeradores Industriales

- El VR2PS-600 es un refrigerador profesional diseñado para mantener tus productos frescos con eficiencia y seguridad.
- Funciona a una temperatura de trabajo de 2°C a 10°C, ideal para conservar alimentos en condiciones óptimas.
- Cuenta con un sistema de refrigeración por circulación de aire forzado y aislación por inyección de polipropileno de alta densidad, que asegura una temperatura uniforme y estable en todo el interior.
- Fabricado íntegramente en acero inoxidable tanto en su interior como exterior, garantiza durabilidad, resistencia y fácil limpieza.
- Su sistema de temperatura es ajustable mediante un termostato digital, ofreciendo control preciso.
- Dispone de estructura con doble puerta abatible, 4 ruedas de doble giro (2 con freno) para facilitar el desplazamiento y estabilidad. Incluye parrillas ajustables para organizar eficientemente tus productos.
- Incorpora controlador Carel y compresor Embraco, sinónimo de alta eficiencia y confiabilidad. Una solución robusta y profesional para mantener tus alimentos en las mejores condiciones.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Capacidad (lts): 400
Dimensiones Cm (Ancho x Profundidad x Alto): 60x74x195
Peso neto (Kg): 65
Peso Bruto (Kg): 72