



**Maquinaria Gastronómica**  
Franklin 1030 • Santiago



**VENTUS®**

## REFRIGERADOR INDUSTRIAL 1 CUERPO 2 PUERTAS VENTUS

**CODIGO: 2128**

- El VR2PS-600 es un refrigerador profesional diseñado para mantener tus productos frescos con eficiencia y seguridad.
- Funciona a una temperatura de trabajo de 2°C a 10°C, ideal para conservar alimentos en condiciones óptimas.
- Cuenta con un sistema de refrigeración por circulación de aire forzado y aislación por inyección de polipropileno de alta densidad, que asegura una temperatura uniforme y estable en todo el interior.
- Fabricado íntegramente en acero inoxidable tanto en su interior como exterior, garantiza durabilidad, resistencia y fácil limpieza.
- Su sistema de temperatura es ajustable mediante un termostato digital, ofreciendo control preciso.
- Dispone de estructura con doble puerta abatible, 4 ruedas de doble giro (2 con freno) para facilitar el desplazamiento y estabilidad. Incluye parrillas ajustables para organizar eficientemente tus productos.
- Incorpora controlador Carel y compresor Embraco, sinónimo de alta eficiencia y confiabilidad. Una solución robusta y profesional para mantener tus alimentos en las mejores condiciones.

**[www.comercialfranklin.cl](http://www.comercialfranklin.cl)**

**MESA CENTRAL**

**+56 9 5372 8803 +56 22 556 7958**  
**+56 22 544 0441 +56 22 531 8292**



**Maquinaria Gastronómica**  
Franklin 1030 • Santiago



---

Categorías: [Refrigeradores Industriales](#)

- El VR2PS-600 es un refrigerador profesional diseñado para mantener tus productos frescos con eficiencia y seguridad.
- Funciona a una temperatura de trabajo de 2°C a 10°C, ideal para conservar alimentos en condiciones óptimas.
- Cuenta con un sistema de refrigeración por circulación de aire forzado y aislación por inyección de polipropileno de alta densidad, que asegura una temperatura uniforme y estable en todo el interior.
- Fabricado íntegramente en acero inoxidable tanto en su interior como exterior, garantiza durabilidad, resistencia y fácil limpieza.
- Su sistema de temperatura es ajustable mediante un termostato digital, ofreciendo control preciso.
- Dispone de estructura con doble puerta abatible, 4 ruedas de doble giro (2 con freno) para facilitar el desplazamiento y estabilidad. Incluye parrillas ajustables para organizar eficientemente tus productos.
- Incorpora controlador Carel y compresor Embraco, sinónimo de alta eficiencia y confiabilidad. Una solución robusta y profesional para mantener tus alimentos en las mejores condiciones.

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Capacidad (lts): 400

Dimensiones Cm (Ancho x Profundidad x Alto): 60x74x195

Peso neto (Kg): 65

Peso Bruto (Kg): 72



[www.comercialfranklin.cl](http://www.comercialfranklin.cl)

**MESA CENTRAL**

+56 9 5372 8803 +56 22 556 7958  
+56 22 544 0441 +56 22 531 8292