



Maquinaria Gastronómica
Franklin 1030 • Santiago



VENTUS®

REFRIGERADOR FREEZER DUAL 600 LTS. (+5 °C A -5 °C) 1 PUERTA EN ACERO INOXIDABLE

CODIGO: 755

- Refrigerador de Temperatura Dual -5°C a 5°C | Acero Inoxidable y Control Digital
- Refrigerador profesional con temperatura de trabajo dual de -5°C a 5°C, ideal para conservar alimentos y productos en óptimas condiciones.
- Cuenta con sistema de refrigeración por circulación de aire estático que garantiza una temperatura uniforme.
- Construido completamente en acero inoxidable, tanto en interior como exterior, con aislación de poliuretano inyectado de alta densidad para mantener la temperatura ideal y eficiencia energética.
- Equipa compresor EMBRACO de alta calidad y controlador digital Carel y Dixell, permitiendo un ajuste preciso de la temperatura mediante termostato digital.
- Cuenta con puerta abatible, parrillas ajustables y base con 4 ruedas de doble giro para fácil movilidad.
- Perfecto para negocios que requieren durabilidad, higiene y flexibilidad en almacenamiento refrigerado.

www.comercialfranklin.cl

MESA CENTRAL

+56 9 5372 8803 +56 22 556 7958
+56 22 544 0441 +56 22 531 8292



Maquinaria Gastronómica
Franklin 1030 • Santiago



Categorías: [Refrigeradores Industriales](#)

- Refrigerador de Temperatura Dual -5°C a 5°C | Acero Inoxidable y Control Digital
- Refrigerador profesional con temperatura de trabajo dual de -5°C a 5°C, ideal para conservar alimentos y productos en óptimas condiciones.
- Cuenta con sistema de refrigeración por circulación de aire estático que garantiza una temperatura uniforme.
- Construido completamente en acero inoxidable, tanto en interior como exterior, con aislación de poliuretano inyectado de alta densidad para mantener la temperatura ideal y eficiencia energética.
- Equipa compresor EMBRACO de alta calidad y controlador digital Carel y Dixell, permitiendo un ajuste preciso de la temperatura mediante termostato digital.
- Cuenta con puerta abatible, parrillas ajustables y base con 4 ruedas de doble giro para fácil movilidad.
- Perfecto para negocios que requieren durabilidad, higiene y flexibilidad en almacenamiento refrigerado.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Modelo: VREF-600BEN

Capacidad N (Lts): 370

Potencia: 230W

Consumo: 1,4 Kw/Día

Refrigerante: R134a

Energía: 220V/50Hz

Tipo de frío: Estático

Peso neto (Kg): 82

Peso bruto (Kg): 92

Dimensiones Cm (Ancho x Profundidad x Alto): 60x70x195

T° de trabajo: -5°C a 5°C

Repisas: 3

www.comercialfranklin.cl

MESA CENTRAL

+56 9 5372 8803 +56 22 556 7958
+56 22 544 0441 +56 22 531 8292