



Maquinaria Gastronómica
Franklin 1030 • Santiago



VENTUS®

REFRIGERADOR 2 CUERPOS 2 PUERTAS ACERO INOXIDABLE 1300 LTS. VENTUS

CODIGO: 6525

- Este refrigerador profesional cuenta con cuerpo de acero inoxidable y aislación de poliuretano inyectado de alta densidad, garantizando eficiencia térmica y resistencia a la corrosión.
- Su sistema de refrigeración por aire forzado asegura una temperatura uniforme en toda la circulación del aire, manteniendo tus productos frescos y libres de escarcha.
- Incorpora un control digital de temperatura ajustable para un manejo preciso y confiable del ambiente interior.
- Las puertas abatibles con sistema de auto cerrado y ventilador con auto-stop al abrirlas optimizan el consumo energético y la seguridad.
- Además, su base con ruedas de alta resistencia facilita el desplazamiento y la limpieza es simple gracias a su diseño pensado para mantenimiento rápido.
- Ideal para negocios que requieren un equipo robusto, eficiente y fácil de manejar para conservar productos en óptimas condiciones.

Categorías: [Carnicerías](#), [Casinos](#), [COCCION ALTA](#)

www.comercialfranklin.cl

MESA CENTRAL

+56 9 5372 8803 +56 22 556 7958
+56 22 544 0441 +56 22 531 8292



Maquinaria Gastronómica
Franklin 1030 • Santiago



[PRODUCCION, Refrigeradores Industriales, Restaurantes](#)

- Este refrigerador profesional cuenta con cuerpo de acero inoxidable y aislación de poliuretano inyectado de alta densidad, garantizando eficiencia térmica y resistencia a la corrosión.
- Su sistema de refrigeración por aire forzado asegura una temperatura uniforme en toda la circulación del aire, manteniendo tus productos frescos y libres de escarcha.
- Incorpora un control digital de temperatura ajustable para un manejo preciso y confiable del ambiente interior.
- Las puertas abatibles con sistema de auto cerrado y ventilador con auto-stop al abrirlas optimizan el consumo energético y la seguridad.
- Además, su base con ruedas de alta resistencia facilita el desplazamiento y la limpieza es simple gracias a su diseño pensado para mantenimiento rápido.
- Ideal para negocios que requieren un equipo robusto, eficiente y fácil de manejar para conservar productos en óptimas condiciones.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Capacidad (lts): 1305

Dimensiones Cm (Ancho x Profundidad x Alto): 138,2x77x211

Dimensiones internas (mm): 1283x666x1520

T° de trabajo: 1° a 8°C

Peso Bruto (Kg): 194

Procedencia: Korea



www.comercialfranklin.cl

MESA CENTRAL

+56 9 5372 8803 +56 22 556 7958
+56 22 544 0441 +56 22 531 8292