



# FREEZER VERTICAL 1 PUERTA 400 LTS. NO FROST MAIGAS

**CODIGO:** 7494

- Combina tecnología de conservación avanzada con diseño exhibidor.
- Ideal para mantener y exhibir productos congelados en óptimas condiciones.
- Puertas de vidrio que permiten visualizar el contenido sin abrir el equipo.
- Optimiza el consumo energético y mejora la presentación de productos.
- Sistema de refrigeración de baja temperatura para congelación uniforme.
- Rango de temperatura: **–18 °C a –22 °C**.
- Iluminación LED interna que mejora la visibilidad y atractivo.
- Estantes ajustables para organización flexible.
- Control digital para manejo preciso de la temperatura.
- Sistema de deshielo automático para operación continua.
- Uso recomendado en supermercados, minimarkets y locales gastronómicos.
- Controlador de temperatura digital.
- Sistema de enfriamiento por frío forzado.
- Evaporador aleteado con tuberías 100% de cobre.
- Descongelamiento automático.
- Compresor de 3/4 HP.
- Clase climática N°3.
- Puerta de vidrio templado de 3 capas con



lámina calefactora.
- 10 rejillas de acero inoxidable con recubrimiento sanitario ajustables.
- Iluminación interior LED.
- Cenefa retroiluminada.
- 4 ruedas (2 con freno).
- Cable de alimentación de 2 metros.
- Alta capacidad de almacenamiento.

---

**Categorías:** Refrigeradores No Frost

- Combina tecnología de conservación avanzada con diseño exhibidor.
- Ideal para mantener y exhibir productos congelados en óptimas condiciones.
- Puertas de vidrio que permiten visualizar el contenido sin abrir el equipo.
- Optimiza el consumo energético y mejora la presentación de productos.
- Sistema de refrigeración de baja temperatura para congelación uniforme.
- Rango de temperatura: **–18 °C a –22 °C**.
- Iluminación LED interna que mejora la visibilidad y atractivo.
- Estantes ajustables para organización flexible.
- Control digital para manejo preciso de la temperatura.
- Sistema de deshielo automático para operación continua.
- Uso recomendado en supermercados, minimarkets y locales gastronómicos.
- Controlador de temperatura digital.
- Sistema de enfriamiento por frío forzado.
- Evaporador aleteado con tuberías 100% de cobre.
- Descongelamiento automático.
- Compresor de 3/4 HP.
- Clase climática N°3.
- Puerta de vidrio templado de 3 capas con lámina calefactora.
- 10 rejillas de acero inoxidable con recubrimiento sanitario ajustables.
- Iluminación interior LED.



- Cenefa retroiluminada.
- 4 ruedas (2 con freno).
- Cable de alimentación de 2 metros.
- Alta capacidad de almacenamiento.

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Capacidad bruta: 400 Lts.
Capacidad neta: 343 Lts.
Voltaje: 220V – 240V.
Frecuencia: 50 Hz.
Consumo interno: 1500 W.
Consumo de energía: 16,3 kW.h / 24 h.
Corriente asignada: 8,5 A.
Aislante térmico: Ciclopentano (60 mm).
Refrigerante: R290 (110 g).
Rango de temperatura: −18 °C a −22 °C.
Clase climática: N°3.
Potencia de descongelación: 2500 W.
Peso neto: 110 kg.
Peso bruto: 125 kg.

## GALERÍA DE IMÁGENES








