



FREEZER INDUSTRIAL 2 PUERTAS DE VIDRIO VENTUS

CODIGO: 2072

- El VF2PS-1400V es un freezer vertical profesional, diseñado para comercios y cadenas food service que requieren almacenamiento confiable y eficiente de productos congelados.
- Construido íntegramente en acero inoxidable 304 y con aislación de poliuretano de alta densidad libre de CFC, garantiza durabilidad y máxima conservación térmica.
- Su sistema de frío forzado proporciona una refrigeración homogénea y rápida, manteniendo una temperatura estable para preservar la calidad de tus productos.
- Equipado con puertas abatibles de vidrio templado para una exhibición clara y segura, e iluminación automática al abrir las puertas para mejor visibilidad.
- Incluye repisas regulables, controlador digital Carel para un manejo preciso de la temperatura y compresor Embraco de alta eficiencia y potencia que optimiza el consumo energético.
- Diseñado con ruedas de alta resistencia, dos con freno, para facilitar su desplazamiento y un sistema de cierre automático que protege los productos almacenados.
- Funciona con refrigerante ecológico R404A y cumple con certificaciones CE en sus sistemas



eléctricos.
- Una opción profesional, robusta y estética para mantener tus productos congelados en perfectas condiciones.

Categorías: Refrigeradores Industriales

- El VF2PS-1400V es un freezer vertical profesional, diseñado para comercios y cadenas food service que requieren almacenamiento confiable y eficiente de productos congelados.
- Construido íntegramente en acero inoxidable 304 y con aislación de poliuretano de alta densidad libre de CFC, garantiza durabilidad y máxima conservación térmica.
- Su sistema de frío forzado proporciona una refrigeración homogénea y rápida, manteniendo una temperatura estable para preservar la calidad de tus productos.
- Equipado con puertas abatibles de vidrio templado para una exhibición clara y segura, e iluminación automática al abrir las puertas para mejor visibilidad.
- Incluye repisas regulables, controlador digital Carel para un manejo preciso de la temperatura y compresor Embraco de alta eficiencia y potencia que optimiza el consumo energético.
- Diseñado con ruedas de alta resistencia, dos con freno, para facilitar su desplazamiento y un sistema de cierre automático que protege los productos almacenados.
- Funciona con refrigerante ecológico R404A y cumple con certificaciones CE en sus sistemas eléctricos.
- Una opción profesional, robusta y estética para mantener tus productos congelados en perfectas condiciones.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Capacidad (lts): 1335
Dimensiones Cm (Ancho x Profundidad x Alto): 139x81x213,5
Peso neto (Kg): 220



Peso Bruto (Kg): 230