

**VENTUS®**

## ESTANTE RECUBIERTO 91X46X180 CMS. VENTUS

- Protección Exclusiva: nuevo y exclusivo recubrimiento protección antimicrobiana del producto que protege el revestimiento de bacterias, mohos y hongos que causan olores, manchas y degradación. El sistema de almacenamiento se mantiene limpio entre las limpiezas.
- Atractivo, con una estructura firme pero liviana a la vista que permite ubicar el producto en zonas visibles de almacenamiento además de cámaras frigoríficas.
- Su sistema proporciona un fácil montaje sin el uso de herramientas especiales, su diseño permite un incremento en la circulación de aire y la luz además de la versatilidad para cambiar a medida de sus necesidades de almacenamiento, las diferentes alturas de sus repisas.
- Económico: Nuestras estanterías son una cómoda y económica opción de trabajar en diferentes espacios con materiales de excelencia al alcance de la mano.
- 5 años de Garantía anti Corrosión.

---

**SKU:** 2166



**[www.comercialfranklin.cl](http://www.comercialfranklin.cl)**

**MESA CENTRAL**

**+56 9 5372 8803    +56 22 556 7958**  
**+56 22 544 0441    +56 22 531 8292**



**Maquinaria Gastronómica**

Franklin 1030 • Santiago



**Categorías:** [Estanterías y Repisas](#)

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo: VER- 9146

Dimensiones: 910X455X1800



**[www.comercialfranklin.cl](http://www.comercialfranklin.cl)**

**MESA CENTRAL**

**+56 9 5372 8803   +56 22 556 7958**  
**+56 22 544 0441   +56 22 531 8292**