



**VENTUS®**

## **ESTANTE RECUBIERTO 152X46X180 CMS. VENTUS**

- **Protección Exclusiva:** nuevo y exclusivo recubrimiento protección antimicrobiana del producto que protege el revestimiento de bacterias, mohos y hongos que causan olores, manchas y degradación. El sistema de almacenamiento se mantiene limpio entre las limpiezas.
- **Atractivo,** con una estructura firme pero liviana a la vista que permite ubicar el producto en zonas visibles de almacenamiento además de cámaras frigoríficas.
- Su sistema proporciona un fácil montaje sin el uso de herramientas especiales, su diseño permite un incremento en la circulación de aire y la luz además de la versatilidad para cambiar a medida de sus necesidades de almacenamiento, las diferentes alturas de sus repisas.
- **Económico:** Nuestras estanterías son una cómoda y económica opción de trabajar en diferentes espacios con materiales de excelencia al alcance de la mano.
- 5 años de Garantía anti Corrosión.

---

**CÓDIGO: 2168**

**[www.comercialfranklin.cl](http://www.comercialfranklin.cl)**

**MESA CENTRAL**

**+56 9 5372 8803 +56 22 556 7958  
+56 22 544 0441 +56 22 531 8292**





**Maquinaria Gastronómica**  
Franklin 1030 • Santiago



Categorías: [Estanterías y Repisas](#)

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo: VER- 15246

Dimensiones: 1520X455X1800



[www.comercialfranklin.cl](http://www.comercialfranklin.cl)

MESA CENTRAL

+56 9 5372 8803 +56 22 556 7958  
+56 22 544 0441 +56 22 531 8292