



COOLER NEVERA CON RUEDAS 70 LTS. GASTROMAQ

CODIGO: 7445

- Nevera portátil de gran capacidad diseñada para el transporte masivo de productos refrigerados o congelados. Su estructura de paredes gruesas garantiza una retención de frío excepcional durante días. La principal ventaja de este modelo es su sistema de transporte integrado, que permite desplazar cargas pesadas sin esfuerzo, lo que la hace ideal para catering externo y eventos al aire libre.
- **Material:** Polietileno de alta densidad (HDPE) con protección UV, resistente a golpes y rayaduras.
- **Aislamiento:** Espuma de poliuretano inyectado de grado comercial en cuerpo y tapa.
- **Sistema de Movilidad:** Ruedas de caucho reforzado para todo terreno y un asa telescópica o ergonómica lateral para un arrastre fluido.
- **Drenaje:** Tapón de desagüe roscado a prueba de fugas para facilitar la limpieza y evacuación de agua por deshielo.
- **Seguridad:** Orificios para candado y cierres de presión que aseguran que la tapa no se abra durante el trayecto.
- **Capacidad:** 70 Litros.
- **Dimensiones:** Aproximadamente 75



cm (largo) x 42 cm} (ancho) x 45 cm (alto).
- **Peso neto:** 8.5 kg aprox. (vaciado).

Categorías: Cooler y Neveras

- Nevera portátil de gran capacidad diseñada para el transporte masivo de productos refrigerados o congelados. Su estructura de paredes gruesas garantiza una retención de frío excepcional durante días. La principal ventaja de este modelo es su sistema de transporte integrado, que permite desplazar cargas pesadas sin esfuerzo, lo que la hace ideal para catering externo y eventos al aire libre.
- **Material:** Polietileno de alta densidad (HDPE) con protección UV, resistente a golpes y rayaduras.
- **Aislamiento:** Espuma de poliuretano inyectado de grado comercial en cuerpo y tapa.
- **Sistema de Movilidad:** Ruedas de caucho reforzado para todo terreno y un asa telescópica o ergonómica lateral para un arrastre fluido.
- **Drenaje:** Tapón de desagüe roscado a prueba de fugas para facilitar la limpieza y evacuación de agua por deshielo.
- **Seguridad:** Orificios para candado y cierres de presión que aseguran que la tapa no se abra durante el trayecto.
- **Capacidad:** 70 Litros.
- **Dimensiones:** Aproximadamente 75 cm (largo) x 42 cm} (ancho) x 45 cm (alto).
- **Peso neto:** 8.5 kg aprox. (vaciado).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Capacidad: 70 Litros.
Dimensiones: Aproximadamente 75 cm (largo) x 42 cm} (ancho) x 45 cm (alto).
Peso neto: 8.5 kg aprox. (vaciado).