



COOLER NEVERA CON RUEDA 50 LTS. GASTROMAQ

CODIGO: 7446

- Nevera rígida de alto impacto diseñada para la conservación prolongada de frío. Con una capacidad de 50 litros, ofrece un espacio optimizado para el transporte de bebidas, lácteos o carnes bajo condiciones térmicas controladas. Su diseño incluye ruedas de alta resistencia y un asa de arrastre, permitiendo que una sola persona traslade el equipo a plena carga sin esfuerzo físico excesivo.
- **Material:** Cuerpo exterior de polímero reforzado con protección contra rayos UV y revestimiento interno de grado alimenticio fácil de limpiar.
- **Aislamiento:** Aislamiento térmico de poliuretano inyectado que mantiene el hielo hasta por 48-72 horas (dependiendo de las condiciones ambientales).
- **Sistema de Transporte:** Ruedas empotradas de deslizamiento suave y asa basculante o telescópica reforzada.
- **Funcionalidades Extra:** Tapa con bisagras reforzadas y posavasos integrados en la superficie superior para mayor versatilidad en el punto de uso.
- **Drenaje:** Válvula de desagüe lateral para eliminar el exceso de agua sin necesidad de inclinar la nevera.
- **Capacidad:** 50 Litros.



- **Dimensiones:** Aproximadamente 65 cm (largo) x 38 cm (ancho) x 42 cm} (alto).
- **Peso neto:** 6.2 kg aprox. (vacío).

Categorías: Cooler y Neveras

- Nevera rígida de alto impacto diseñada para la conservación prolongada de frío. Con una capacidad de 50 litros, ofrece un espacio optimizado para el transporte de bebidas, lácteos o carnes bajo condiciones térmicas controladas. Su diseño incluye ruedas de alta resistencia y un asa de arrastre, permitiendo que una sola persona traslade el equipo a plena carga sin esfuerzo físico excesivo.
- **Material:** Cuerpo exterior de polímero reforzado con protección contra rayos UV y revestimiento interno de grado alimenticio fácil de limpiar.
- **Aislamiento:** Aislamiento térmico de poliuretano inyectado que mantiene el hielo hasta por 48-72 horas (dependiendo de las condiciones ambientales).
- **Sistema de Transporte:** Ruedas empotradas de deslizamiento suave y asa basculante o telescópica reforzada.
- **Funcionalidades Extra:** Tapa con bisagras reforzadas y posavasos integrados en la superficie superior para mayor versatilidad en el punto de uso.
- **Drenaje:** Válvula de desagüe lateral para eliminar el exceso de agua sin necesidad de inclinar la nevera.
- **Capacidad:** 50 Litros.
- **Dimensiones:** Aproximadamente 65 cm (largo) x 38 cm (ancho) x 42 cm} (alto).
- **Peso neto:** 6.2 kg aprox. (vacío).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Capacidad: 50 Litros.
Dimensiones: Aproximadamente 65 cm (largo) x 38 cm (ancho) x 42 cm} (alto).
Peso neto: 6.2 kg aprox. (vacío).