



MAIGAS

CONSERVADOR DUAL 190 LTS. MAIGAS

- Sistema de Refrigeración Dual por Convección Natural.
- Control de Tº por Termostato Ajustable.
- Termómetro Digital.
- Refrigerante Ecológico sin CFC ni FCKW.
- 2 Puertas de Corredera en Vidrio Curvo con Llave.
- Cuerpo Profundo para Mayor Capacidad de Almacenaje.
- 2 Canastillos de Almacenaje Removible.
- Recubrimiento Antióxido Zintec.
- Base con Ruedas.
- **Congelador industrial para uso comercial.**

SKU: 62

Categorías: [Congeladoras](#), [OFERTAS DEL MES](#)

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CONSERVADOR DUAL 190 LTS. MAIGAS

Modelo: SD190

www.comercialfranklin.cl

MESA CENTRAL

+56 9 5372 8803 +56 22 556 7958
+56 22 544 0441 +56 22 531 8292



Maquinaria Gastronómica

Franklin 1030 • Santiago



Capacidad: 160 LT.

Dimensiones: 830 x 750 x 670 mm.

Refrigerante: R134 a/105 gr.

Tº de funcionamiento: 0ºC a 4ºC / -18ºC

Consumo eléctrico: 1,5 Kw.

Alimentación eléctrica: 220V/50Hz.

Peso aprox.: 47 Kg.



www.comercialfranklin.cl

MESA CENTRAL

+56 9 5372 8803 +56 22 556 7958
+56 22 544 0441 +56 22 531 8292