



**MAIGAS**

## CONSERVADOR DUAL 190 LTS. MAIGAS

- Sistema de Refrigeración Dual por Convección Natural.
- Control de T° por Termostato Ajustable.
- Termómetro Digital.
- Refrigerante Ecológico sin CFC ni FCKW.
- 2 Puertas de Corredera en Vidrio Curvo con Llave.
- Cuerpo Profundo para Mayor Capacidad de Almacenaje.
- 2 Canastillos de Almacenaje Removible.
- Recubrimiento Antióxido Zintec.
- Base con Ruedas.
- **Congelador industrial para uso comercial.**

---

**CÓDIGO:** 62

**Categorías:** [Congeladoras](#), [OFERTAS DEL MES](#)

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### CONSERVADOR DUAL 190 LTS. MAIGAS

Modelo: SD190



[www.comercialfranklin.cl](http://www.comercialfranklin.cl)

**MESA CENTRAL**

+56 9 5372 8803 +56 22 556 7958  
+56 22 544 0441 +56 22 531 8292



**Maquinaria Gastronómica**  
Franklin 1030 • Santiago



Capacidad: 160 LT.

Dimensiones: 830 x 750 x 670 mm.

Refrigerante: R134 a/105 gr.

Tº de funcionamiento: 0ºC a 4ºC / -18ºC

Consumo eléctrico: 1,5 Kw.

Alimentación eléctrica: 220V/50Hz.

Peso aprox.: 47 Kg.



**[www.comercialfranklin.cl](http://www.comercialfranklin.cl)**

**MESA CENTRAL**

**+56 9 5372 8803 +56 22 556 7958**  
**+56 22 544 0441 +56 22 531 8292**