



**VENTUS**

## CONGELADORA 200 LTS. TAPA DURA DUAL VENTUS

- Sistema de refrigeración con frío estático.
- Función DUAL: Congela y mantiene frescos los alimentos.
- Sistema ajustable de temperatura exterior por termostato.
- Tapa sólida de lámina de acero prepintado con aislamiento.
- Gabinete exterior de acero prepintado con pintura epóxica.
- Aislación en poliuretano inyectado de alto impacto, libre CDC.
- Incluye llave para la seguridad de sus productos.
- Base de ruedas de doble giro intercambiables para un fácil traslado.
- Canastillo incluido.
- Temperatura trabajo +5°C a -18°C.

---

**SKU:** 1599

**Categorías:** [Congeladoras](#)

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo: CTVD-210

Capacidad (lts): 210



[www.comercialfranklin.cl](http://www.comercialfranklin.cl)

**MESA CENTRAL**

+56 9 5372 8803 +56 22 556 7958  
+56 22 544 0441 +56 22 531 8292



**Maquinaria Gastronómica**

Franklin 1030 • Santiago



Canastillos: 2

Dimensiones (mm): 850x835x685

Energía: 220v/50Hz

Potencia (w): 242

Peso Neto (Kg.): 62 KG.



**[www.comercialfranklin.cl](http://www.comercialfranklin.cl)**

**MESA CENTRAL**

**+56 9 5372 8803 +56 22 556 7958**  
**+56 22 544 0441 +56 22 531 8292**