



CONGELADORA 199 LTS. TAPA DE VIDRIO MAIGAS

CODIGO: 7366

- Equipo de refrigeración comercial con función dual, configurable como congelador (-18 °C) o refrigerador (+5 °C).
- Control termostático manual, que permite ajustar fácilmente la temperatura según la necesidad del producto.
- Tapa de vidrio plano, ideal para visualizar el contenido sin abrir el equipo y minimizar la pérdida de frío.
- Capacidad útil de 167 litros, adecuada para almacenamiento y exhibición de alimentos fríos o congelados.
- Diseñado para conservar y exhibir productos como carnes, helados, alimentos sellados, bolsas de hielo y similares.
- Enfoque comercial, ideal para negocios que requieren eficiencia en conservación y presentación.
- Descongelación manual, simple y práctica.
- Incluye canastillo en polímero certificado NSF (EE. UU.), resistente a más de 6 kg, libre de oxidación y con mayor vida útil.
- Materiales que reducen el riesgo de contaminación cruzada.
- Interior blanco, que facilita la visualización y la higiene.
- Fácil limpieza interior para un mantenimiento rápido.



- Tapón exterior, que facilita la limpieza y el proceso de descongelación.

Categorías: Congeladoras

- Equipo de refrigeración comercial con función dual, configurable como congelador (-18 °C) o refrigerador (+5 °C).
- Control termostático manual, que permite ajustar fácilmente la temperatura según la necesidad del producto.
- Tapa de vidrio plano, ideal para visualizar el contenido sin abrir el equipo y minimizar la pérdida de frío.
- Capacidad útil de 167 litros, adecuada para almacenamiento y exhibición de alimentos fríos o congelados.
- Diseñado para conservar y exhibir productos como carnes, helados, alimentos sellados, bolsas de hielo y similares.
- Enfoque comercial, ideal para negocios que requieren eficiencia en conservación y presentación.
- Descongelación manual, simple y práctica.
- Incluye canastillo en polímero certificado NSF (EE. UU.), resistente a más de 6 kg, libre de oxidación y con mayor vida útil.
- Materiales que reducen el riesgo de contaminación cruzada.
- Interior blanco, que facilita la visualización y la higiene.
- Fácil limpieza interior para un mantenimiento rápido.
- Tapón exterior, que facilita la limpieza y el proceso de descongelación.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Capacidad neta: 167 Lts.
Capacidad bruta: 199 Lts.
Voltaje: 220V
Frecuencia: 50 Hz
Consumo eléctrico: 1,38 kW/24 hr.



Aislación: Ciclopentano
Refrigerante: R600a/60 gr
Clase climática: 5
Peso neto: 32,5 kg
Peso bruto: 35,5 kg

Dimensiones
Frente: 82 cm
Profundidad: 55 cm
Altura: 83,5 cm

Dimensión embalaje en cartón:
Frente: 85,3 cm
Profundidad: 57,8 cm
Altura: 88,8 cm

GALERÍA DE IMÁGENES



