



**Maquinaria Gastronómica**  
Franklin 1030 • Santiago



## CONGELADORA 199 LTS. TAPA DE VIDRIO MAGAS

**CODIGO: 7366**

- Equipo de refrigeración comercial con función dual, configurable como congelador (-18 °C) o refrigerador (+5 °C).
- Control termostático manual, que permite ajustar fácilmente la temperatura según la necesidad del producto.
- Tapa de vidrio plano, ideal para visualizar el contenido sin abrir el equipo y minimizar la pérdida de frío.
- Capacidad útil de 167 litros, adecuada para almacenamiento y exhibición de alimentos fríos o congelados.
- Diseñado para conservar y exhibir productos como carnes, helados, alimentos sellados, bolsas de hielo y similares.
- Enfoque comercial, ideal para negocios que requieren eficiencia en conservación y presentación.
- Descongelación manual, simple y práctica.
- Incluye canastillo en polímero certificado NSF (EE. UU.), resistente a más de 6 kg, libre de oxidación y con mayor vida útil.
- Materiales que reducen el riesgo de contaminación cruzada.
- Interior blanco, que facilita la visualización y la higiene.
- Fácil limpieza interior para un mantenimiento rápido.



**[www.comercialfranklin.cl](http://www.comercialfranklin.cl)**

**MESA CENTRAL**

**+56 9 5372 8803 +56 22 556 7958**  
**+56 22 544 0441 +56 22 531 8292**



**Maquinaria Gastronómica**  
Franklin 1030 • Santiago



- Tapón exterior, que facilita la limpieza y el proceso de descongelación.

---

Categorías: [Congeladoras](#)

- Equipo de refrigeración comercial con función dual, configurable como congelador (-18 °C) o refrigerador (+5 °C).
- Control termostático manual, que permite ajustar fácilmente la temperatura según la necesidad del producto.
- Tapa de vidrio plano, ideal para visualizar el contenido sin abrir el equipo y minimizar la pérdida de frío.
- Capacidad útil de 167 litros, adecuada para almacenamiento y exhibición de alimentos fríos o congelados.
- Diseñado para conservar y exhibir productos como carnes, helados, alimentos sellados, bolsas de hielo y similares.
- Enfoque comercial, ideal para negocios que requieren eficiencia en conservación y presentación.
- Descongelación manual, simple y práctica.
- Incluye canastillo en polímero certificado NSF (EE. UU.), resistente a más de 6 kg, libre de oxidación y con mayor vida útil.
- Materiales que reducen el riesgo de contaminación cruzada.
- Interior blanco, que facilita la visualización y la higiene.
- Fácil limpieza interior para un mantenimiento rápido.
- Tapón exterior, que facilita la limpieza y el proceso de descongelación.

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Capacidad neta: 167 Lts.

Capacidad bruta: 199 Lts.

Voltaje: 220V

Frecuencia: 50 Hz

Consumo eléctrico: 1,38 kW/24 hr.



[www.comercialfranklin.cl](http://www.comercialfranklin.cl)

MESA CENTRAL

+56 9 5372 8803 +56 22 556 7958  
+56 22 544 0441 +56 22 531 8292



**Maquinaria Gastronómica**  
Franklin 1030 • Santiago



Aislación: Ciclopentano  
Refrigerante: R600a/60 gr  
Clase climática: 5  
Peso neto: 32,5 kg  
Peso bruto: 35,5 kg

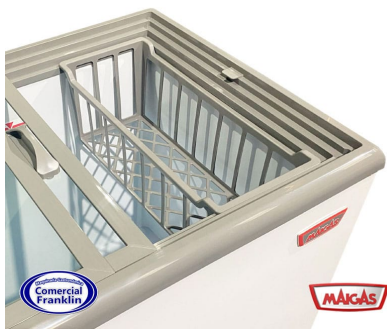
#### Dimensiones

Frente: 82 cm  
Profundidad: 55 cm  
Altura: 83,5 cm

#### Dimensión embalaje en cartón:

Frente: 85,3 cm  
Profundidad: 57,8 cm  
Altura: 88,8 cm

#### GALERÍA DE IMÁGENES



[www.comercialfranklin.cl](http://www.comercialfranklin.cl)

MESA CENTRAL

+56 9 5372 8803 +56 22 556 7958  
+56 22 544 0441 +56 22 531 8292