



**MAIGAS**

## CONGELADORA 100 LTS. TAPA VIDRIO DUAL MAIGAS

- Sistema de refrigeración dual por convección natural.
- Control de Tº por termostato ajustable.
- Refrigerante ecológico sin CFC ni FCKW.
- Cuerpo profundo para mayor capacidad de almacenaje.
- 2 puertas de corredera con llave.
- 1 canastillo de almacenaje removible.
- Interior blanco
- Base con ruedas.
- Congelador industrial para uso comercial.

---

**CÓDIGO:** 1138

**Categorías:** [Congeladoras](#), [OFERTAS DEL MES](#)

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### **Modelo SD100**

Capacidad 100 lt.

Dimensiones 540 x 550 x 800 mm.

Tº de funcionamiento 2ºC a 8ºC / -14ºC a -18ºC

Alimentación Eléctrica 220V/50Hz.

Consumo Eléctrico 0,15 Kw



[www.comercialfranklin.cl](http://www.comercialfranklin.cl)

**MESA CENTRAL**

+56 9 5372 8803 +56 22 556 7958  
+56 22 544 0441 +56 22 531 8292



Peso Aproximado 32 Kg.



**MAIGAS**



**MAIGAS**