CONGELADORA 100 LTS. TAPA VIDRIO DUAL MAIGAS

- Sistema de refrigeración dual por convección natural.
- Control de Tº por termostato ajustable.
- Refrigerante ecológico sin CFC ni FCKW.
- Cuerpo profundo para mayor capacidad de almacenaje.
- 2 puertas de corredera con llave.
- 1 canastillo de almacenaje removible.
- Interior blanco
- Base con ruedas.
- Congelador industrial para uso comercial.

SKU: 1138
Categorías: Congeladoras, OFERTAS DEL MES

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo SD100
Capacidad 100 lt.
Dimensiones 540 x 550 x 800 mm.
Tº de funcionamiento 2ºC a 8ºC / -14ºC a -18ºC
Alimentación Eléctrica 220V/50Hz.
Consumo Eléctrico 0,15 Kw

Peso Aproximado 32 Kg.