



**VENTUS®**

## CONGELADORA 100 LTS. TAPA DURA DUAL VENTUS

- TRIPLE FUNCIÓN: Refrigerado, Congelado suave y Congelado ultra.
- Interior Acero prepintado.
- Sistema de refrigeración con frío estático.
- Sistema ajustable de temperatura interior por termostato.
- Tapa sólida de lámina de acero prepintado con aislación.
- Gabinete exterior de acero prepintado con pintura epóxica y protegido con Im.
- Incluye llave para la seguridad de sus productos.
- base con ruedas para fácil traslado.
- 1 canastillo incluido.

---

**CÓDIGO:** 1310

**Categorías:** [Congeladoras](#), [OFERTAS DEL MES](#)

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo: CTVD-100  
Capacidad (Lts): 100  
Potencia (W): 95  
Frío: Estático



[www.comercialfranklin.cl](http://www.comercialfranklin.cl)

**MESA CENTRAL**

+56 9 5372 8803 +56 22 556 7958  
+56 22 544 0441 +56 22 531 8292



**Maquinaria Gastronómica**  
Franklin 1030 • Santiago



Energía (V/Hz): 220/50  
Cons. Energía (kWh/24h): 0,79  
T° de trabajo: 10°C a -18°C  
Gas refrigerante: R600a  
Dimensiones: 61x83x54,4  
Peso neto (Kg): 24  
Peso bruto (Kg): 26



**VENTUS®**



[www.comercialfranklin.cl](http://www.comercialfranklin.cl)

**MESA CENTRAL**

+56 9 5372 8803 +56 22 556 7958  
+56 22 544 0441 +56 22 531 8292