



# CONGELADOR DUAL TAPA DURA INVERTER 198 LTS. MAIGAS

**CODIGO:** 7536

- Este freezer horizontal de 198 litros es el de mayor capacidad de la serie compacta de Maigas Home. Al igual que los modelos más pequeños, incorpora la tecnología D+ FlexiCool, diseñada para maximizar la eficiencia térmica y ofrecer un alto rendimiento en un formato optimizado para hogares y comercios.
- Capacidad Total Neta: 198 litros.
- Dimensiones del Equipo: 77 cm de ancho x 56 cm de profundidad x 85 cm de alto.
- Sistema de Frío: Estático con condensador oculto.
- Iluminación: Luz interior LED integrada para una visibilidad clara del contenido.
- Refrigerante: Gas ecológico R600a.
- Material Interior: White PCM (revestimiento blanco de alta durabilidad y fácil limpieza).
- Función Dual (Congela / Refrigera)
- Interior blanco de fácil limpieza
- Gas refrigerante ecológico R600a
- Compresor GMCC Inverter
- Puerta con sistema Hover 30°–80°
- Control manual
- 2 canastillos interiores
- Luz interior LED
- Manilla con cerradura
- Condensador interno



Categorías: Congeladoras

- Este freezer horizontal de 198 litros es el de mayor capacidad de la serie compacta de Maigas Home. Al igual que los modelos más pequeños, incorpora la tecnología D+ FlexiCool, diseñada para maximizar la eficiencia térmica y ofrecer un alto rendimiento en un formato optimizado para hogares y comercios.
- Capacidad Total Neta: 198 litros.
- Dimensiones del Equipo: 77 cm de ancho x 56 cm de profundidad x 85 cm de alto.
- Sistema de Frío: Estático con condensador oculto.
- Iluminación: Luz interior LED integrada para una visibilidad clara del contenido.
- Refrigerante: Gas ecológico R600a.
- Material Interior: White PCM (revestimiento blanco de alta durabilidad y fácil limpieza).
- Función Dual (Congela / Refrigera)
- Interior blanco de fácil limpieza
- Gas refrigerante ecológico R600a
- Compresor GMCC Inverter
- Puerta con sistema Hover 30°–80°
- Control manual
- 2 canastillos interiores
- Luz interior LED
- Manilla con cerradura
- Condensador interno

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

### CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES

Número puertas: 1
Iluminación interior: LED
Control de temperatura: Manual



Cerradura: Llave de seguridad
Sistema Frost: Sí
Tapa superior abatible: Sí
Aislamiento térmico: Alta densidad
Manilla: Ergonómica integrada
Sistema de apertura: Hover 30° y 80°
N° de canastas: 2
Tipo de canasta: Alambre

---

## CAPACIDAD

Capacidad total neta: 143 L
Canastillo organizador: 2

---

## SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Compresor: GMCC Inverter
Sistema de frío: Estático
Tipo de compresor: TG110Y
Refrigerante: R600a
Agente espumante: C-Pentane
Tipo de condensador: Oculto

---

## RENDIMIENTO

Frecuencia: 50–60 Hz
Capacidad de congelación: 6,5 kg/24 h
Autonomía sin energía: 7,58 h
Voltaje: 220–240 V



## DISEÑO Y DIMENSIONES

Material interior: White PCM
Color: Blanco
Dimensiones equipo (cm): 56 × 77 × 85
Dimensiones embalaje (cm): 57,8 × 79,7 × 88,5
Peso neto: 27,8 kg
Peso bruto: 37,3 kg

## GALERÍA DE IMÁGENES

