



CONGELADOR 99 LTS. TAPA DURA MAIGAS

CODIGO: 7617

- Compresor GMCC Inverter.
- Capacidad total neta de 99 L.
- Freezer horizontal (tapa superior abatible).
- Función Dual: Congela / Refrigera.
- Interior color blanco de fácil limpieza.
- Gas refrigerante Ecológico R600a.
- Puerta con sistema Hover 30° – 80°.
- Control Manual.
- 1 Canastillo interior.
- Iluminación luz interior LED.
- Manilla con cerradura.
- Condensador interno.

Categorías: Congeladoras, RECIÉN LLEGADOS

- Compresor GMCC Inverter.
- Capacidad total neta de 99 L.
- Freezer horizontal (tapa superior abatible).
- Función Dual: Congela / Refrigera.
- Interior color blanco de fácil limpieza.
- Gas refrigerante Ecológico R600a.
- Puerta con sistema Hover 30° – 80°.
- Control Manual.
- 1 Canastillo interior.
- Iluminación luz interior LED.



- Manilla con cerradura.
- Condensador interno.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES

Número de puertas: 1
Iluminación interior: LED
Control de temperatura: Manual
Cerradura: Llave de seguridad
Sistema Frost: Sí
Tapa superior abatible: Sí
Aislamiento térmico: Alta densidad
Manilla: Ergonómica integrada
Sistema de apertura: Hover 30° y 80°
N° de canastas: 1
Tipo de Canasta: Alambre

CAPACIDAD

Capacidad total neta: 99 L
Canastillo organizador: 1

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Compresor: GMCC Inverter
Sistema de frío: Estático
Tipo de compresor: TG1110Y
Refrigerante: R600a
Agente espumante: C-Pentane
Tipo de condensador: Oculto

RENDIMIENTO

Frecuencia: 50-60Hz
Capacidad de congelación: 6,5 kg/24 h



Autonomía sin energía: 7,58 h
Voltaje: 220 - 240 V

DISEÑO Y DIMENSIONES

Material interior: White PCM
Color: Blanco
Dimensiones equipo (mm): 44,6 x 54,7 x 85
Dimensiones embalaje (mm): 46,3 x 57,4 x 88,8
Peso neto: 20 kg
Peso bruto: 22,2 kg

GALERÍA DE IMÁGENES



