

## CONGELADOR 620Q PRO VIDRIO SEMI CURVO VENTUS



**VENTUS®**

- TRIPLE FUNCIÓN: Refrigerado, Congelado suave y Congelado ultra.
- Luz LED interior.
- Compresor Cubigel/ NUG140LA
- Controlador Dixell/ XR03CX.
- Exterior color blanco y gris.
- Interior de acero prepintado blanco.
- Termostato digital.
- Dos puertas deslizables, vidrio templado semicurvo.
- Gas refrigerante R290.
- Con manija y cerradura.
- Incluye 6 canastillos
- Base de ruedas de doble giro.

---

**SKU:** 7026

**Categorías:** [Congeladoras](#)

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad neta/bruta: 400 - 620 lts.

Dimensiones equipo: 181x68x85 cm.

Dimensiones embalaje: 186x77x89 cm.

Peso neto/bruto: 82 - 91 kg.

Potencia: 0.42kW

Energía: 220V/50Hz



**[www.comercialfranklin.cl](http://www.comercialfranklin.cl)**

**MESA CENTRAL**

**+56 9 5372 8803   +56 22 556 7958**  
**+56 22 544 0441   +56 22 531 8292**



**Maquinaria Gastronómica**

Franklin 1030 • Santiago



Consumo: 6.6 kWh/24h  
Canastillos: 6 unidades  
Enfriamiento: R290/92g Frío estático  
T° de trabajo: -18°C a +10°C



**VENTUS®**

**[www.comercialfranklin.cl](http://www.comercialfranklin.cl)**

**MESA CENTRAL**

+56 9 5372 8803 +56 22 556 7958  
+56 22 544 0441 +56 22 531 8292