

CONGELADOR 620Q PRO VIDRIO SEMI CURVO VENTUS



VENTUS®

- TRIPLE FUNCIÓN: Refrigerado, Congelado suave y Congelado ultra.
- Luz LED interior.
- Compresor Cubigel/ NUG140LA
- Controlador Dixell/ XR03CX.
- Exterior color blanco y gris.
- Interior de acero prepintado blanco.
- Termostato digital.
- Dos puertas deslizables, vidrio templado semicurvo.
- Gas refrigerante R290.
- Con manija y cerradura.
- Incluye 6 canastillos
- Base de ruedas de doble giro.

SKU: 7026

Categorías: [Congeladoras](#)

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad neta/bruta: 400 - 620 lts.

Dimensiones equipo: 181x68x85 cm.

Dimensiones embalaje: 186x77x89 cm.

Peso neto/bruto: 82 - 91 kg.

Potencia: 0.42kW

Energía: 220V/50Hz

www.comercialfranklin.cl

MESA CENTRAL

+56 9 5372 8803 +56 22 556 7958
+56 22 544 0441 +56 22 531 8292



Maquinaria Gastronómica

Franklin 1030 • Santiago



Consumo: 6.6 kWh/24h
Canastillos: 6 unidades
Enfriamiento: R290/92g Frío estático
T° de trabajo: -18°C a +10°C



VENTUS®

www.comercialfranklin.cl

MESA CENTRAL

+56 9 5372 8803 +56 22 556 7958
+56 22 544 0441 +56 22 531 8292