



CONGELADOR 100 LTS. MAIGAS

CODIGO: 1309

- Sistema de refrigeración por convección natural, con control de T° por termostato ajustable lateral.
- Refrigerante ecológico sin CFC ni FCKW.
- Recubrimiento antióxido zintec y cuerpo profundo para mayor capacidad de almacenaje.
- Puerta abatible con llave y 1 canastillo de almacenaje removible.
- Base con ruedas.
- Producto industrial para el comercio

Categorías: Congeladoras

- Sistema de refrigeración por convección natural, con control de T° por termostato ajustable lateral.
- Refrigerante ecológico sin CFC ni FCKW.
- Recubrimiento antióxido zintec y cuerpo profundo para mayor capacidad de almacenaje.
- Puerta abatible con llave y 1 canastillo de almacenaje removible.
- Base con ruedas.
- Producto industrial para el comercio



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

CONGELADOR 100 LTS. MAIGAS

Modelo: BDW100
Capacidad: 100 LT.
Dimensiones: 560 x 620 x 840 mm.
Refrigerante: R134 a/90 gr.
T° de funcionamiento: -18°C
Consumo eléctrico: 0,8 A.
Alimentación eléctrica: 220V/50Hz.
Peso aprox.: 30 kg.