



**MAIGAS**

## CONGELADOR 100 LTS. MAIGAS

- Sistema de refrigeración por convección natural, con control de Tº por termostato ajustable lateral.
- Refrigerante ecológico sin CFC ni FCKW.
- Recubrimiento antióxido zintec y cuerpo profundo para mayor capacidad de almacenaje.
- Puerta abatible con llave y 1 canastillo de almacenaje removible.
- Base con ruedas.
- Producto industrial para el comercio

---

**CÓDIGO:** 1309

**Categorías:** [Congeladoras](#)

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### CONGELADOR 100 LTS. MAIGAS

Modelo: BDW100

Capacidad: 100 LT.

Dimensiones: 560 x 620 x 840 mm.

Refrigerante: R134 a/90 gr.

Tº de funcionamiento: -18ºC

Consumo eléctrico: 0,8 A.

Alimentación eléctrica: 220V/50Hz.



[www.comercialfranklin.cl](http://www.comercialfranklin.cl)

**MESA CENTRAL**

+56 9 5372 8803 +56 22 556 7958  
+56 22 544 0441 +56 22 531 8292



**Maquinaria Gastronómica**

Franklin 1030 • Santiago



Peso aprox.: 30 kg.



**[www.comercialfranklin.cl](http://www.comercialfranklin.cl)**

**MESA CENTRAL**

**+56 9 5372 8803 +56 22 556 7958**  
**+56 22 544 0441 +56 22 531 8292**