



CAMPANA MURAL ACERO INOXIDABLE 1,5 MTS. + FILTROS ITA

- Construcción completa en Acero Inoxidable de 1.2 milímetros de espesor, AISI304.
- Incluye 3 filtros desmontables y lavables.
- Sistema de instalación rápida y fácil para cualquier usuario.
- Opcional: Iluminación
- Ductos, extractor e iluminación no están incluidos

SKU: 2050

Categorías: [Campanas](#)

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones (mm): 1500x930x320

Peso neto (Kg): 35

Peso bruto (Kg): 40



www.comercialfranklin.cl

MESA CENTRAL

+56 9 5372 8803 +56 22 556 7958
+56 22 544 0441 +56 22 531 8292